

## DESCRIPCION

Esmalte laca de poliuretano de acabado satinado, de máxima calidad y uso universal.

## PROPIEDADES

- Excelente brochabilidad.
- Gran resistencia a la intemperie.
- Muy buena nivelación. Acabado perfecto.
- Acabado satinado-seda de gran finura y suavidad de tacto.
- Fácil aplicabilidad.
- Secado rápido.
- Gran resistencia al amarilleamiento (color blanco).
- Buena resistencia al rayado.
- Fácilmente limpiable.
- Disponible en el sistema tintométrico ECS.

## USOS

- Interior-exterior.
- Protección y decoración de todo tipo de superficies metálicas, madera, etc., debidamente preparadas e imprimadas.

## DATOS TECNICOS

Acabado	<b>Satinado.</b>
Color	Blanco, negro. Bases P, D, TR.
Densidad	0.97-1.28 gr./cc. Según color/base
Sólidos	50 - 60% Según color o base
Rendimiento	12 - 16 m <sup>2</sup> /lt
Secado	2-4 Horas (depende de temperatura y HR).
Repintado	+ 24h.
COV	Cat(d): 300g/l (2010) Contenido máximo producto:299g/l.
Diluyente y limpieza	Disolvente sintéticos 100.

## NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar sobre superficies limpias, secas y consistentes, sin restos de óxido, polvo, salitre, etc.
- No es recomendable aplicar con tiempo lluvioso ni en superficies expuestas a fuerte insolación.
- Es fundamental respetar los tiempos de secado y repintado entre capas, tanto de ECULAK, como de las imprimaciones previas utilizadas en cualquier caso.
- No pintar por debajo de 5°C de temperatura ni por encima de los 35°C, ni con humedad relativa superior al 80%
- No pintar bajo riesgo de lluvia ni en superficies sometidas a fuerte insolación.

## SOPORTES NUEVOS SIN PINTAR:

- Si son de hormigón o cemento, deben estar fraguados (30 días). Eliminar eflorescencias y restos de productos y sustancias extrañas. Imprimir con una mano de HIDROSELLADORA.
- Neutralizar las superficies alcalinas.
- Sobre yeso o escayola, imprimir con una mano de HIDROSELLADORA o ECUSELLADORA previa limpieza de partículas sueltas o extrañas.
- Sobre hierro o acero, previamente eliminar la cascarilla de laminación que pueda existir. Eliminar restos de óxido mediante chorro abrasivo o bien cepillado y rascado St2 1/2 y aplicar una imprimación antioxidante tipo ECUFOS.
- Sobre madera, lijar suavemente y aplicar una mano previa de ECUSELLADORA o HIDROSELLADORA.
- Sobre galvanizados, aluminio, cobre, latón, etc., imprimir con una mano de ECUPRIMER ADHERENTE o ECUPRIMER 721 W MULTISUPERFICIES, previo desengrasado y suave lijado.
- Sobre PVC, imprimir con una mano de ECUPRIMER 721 W MULTISUPERFICIES, previo lijado suave.

## SUPERFICIES PINTADAS:

- Matizar las superficies pulidas o brillantes para facilitar la adherencia.
- Si la pintura antigua está en buen estado, aplicar directamente previa limpieza y suave lijado.
- En caso de presentar mala adherencia, desconchados, caleo, cuarteamiento, etc., eliminar por completo y proceder como en superficies nuevas.
- Recomendable asegurar la compatibilidad con la pintura vieja.

## APLICACIÓN

	BROCHA	RODILLO	PISTOLA
1ª MANO	0-5 %	0-10 %	10-20%
2º MANO	0-5 %	0-10%	10-20%

**Disolvente: Sintéticos 100.**

## PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Aplicar con buena renovación de aire y con medidas de protección necesarias. Mantener los envases en lugar fresco y seco, fuera del alcance de los niños. No comer, beber ni fumar durante la aplicación del producto.

Evítese el contacto con los ojos y la piel.

No verter los residuos por el desagüe.

Para más información consultar FDS.

## ALMACENAMIENTO

24 meses desde la fecha de fabricación, en su envase original perfectamente cerrado y almacenado a cubierto entre temperatura de 5°C y 35°C.

## PRESENTACIÓN

Envases metálicos de 4L., 0.750L., 0.375L.