

DESCRIPCION

Poliamida reactiva desarrollada para su uso en el curado de resinas epoxi, en base disolvente.

PROPIEDADES

- Bajo olor
- Buen color y elevada estabilidad a la luz
- Buena resistencia química y excelente corrosión.
- Reactivo a bajas temperaturas y humedades elevadas.

USOS

Catalizador de la Imprimación Epoxi FZ.

DATOS TECNICOS

Naturaleza	Poliamida
Acabado	Satinado
Densidad	1.0 ± 0.1 gr./cc
Sólidos en volumen	[26 ± 2]%
Sólidos en peso	[24 ± 2]%
Proporción de la mezcla	5:1 en peso
Pot-life	6h a 25°C
Rendimiento	Según el uso del producto
Secado total	Ver FT de la Imprimación Epoxi FZ
Repintado	Ver FT de la Imprimación Epoxi FZ

NORMAS DE APLICACIÓN

Remover hasta perfecta homogeneización antes de su incorporación a la Imprimación Epoxi FZ.

No utilizar nunca sólo.

Mezclar y homogeneizar perfectamente la parte A (Imprimación Epoxi FZ) con la parte B (Endurecedor Imprimación Epoxi) en relación 5:1 en peso mediante un agitador mecánico a bajas revoluciones. Dejar reposar la mezcla durante 10 minutos.

Proceder como se indica en la ficha técnica de la Imprimación Epoxi FZ.

Disolvente para la dilución y limpieza: Epoxi 106

PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

No comer, beber ni fumar durante la aplicación del producto. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante. Mantener los envases en lugar fresco y seco, fuera del alcance de los niños. No verter los residuos por el desagüe.

Aplicar con buena renovación de aire y con medidas de protección necesarias. Evítese el contacto con los ojos y la piel. Conservar el producto en zonas secas, a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35°C.

Para más información consultar FDS

ALMACENAMIENTO

Al menos 24 meses a partir de la fecha de fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35°C.

PRESENTACIÓN

Envase metálico de 4L, 1L.