

## DESCRIPCION

Esmalte antioxidante de secado rápido y aplicación directa sobre superficies de hierro y acero, sin necesidad de imprimación previa.

## PROPIEDADES

- Antioxidante. No necesita imprimación previa.
- Aplicable sobre superficies oxidadas, eliminando las partículas sueltas.
- Neutraliza el óxido existente.
- Secado rápido.
- Excelente resistencia al exterior.
- Gran dureza y resistencia a golpes y arañazos.
- Permite la aplicación de varias capas en una sola jornada.
- No contiene pigmentos tóxicos, plomo ni cromatos.

## USOS

- Exterior e interior.
- Decoración y protección anticorrosiva de superficies de hierro y acero: barandillas, bancos, rejas, puertas, estructuras metálicas, maquinaria, etc.

## DATOS TECNICOS

| Acabado             | Liso Brillante   | Liso Mate Efecto Forja   |
|---------------------|--|--|
| Color               | Blanco, Negro, Plata 9006, Azul luminoso, Gris perla, Gris medio, Tabaco, Amarillo medio, Verde prado, Verde carruajes y Rojo carruajes. | Negro y Marrón Óxido   |
| Densidad            | 1.05 – 1.28 gr./cc   | 1.25 +/- 0.05 gr./cc   |
| Sólidos             | 60 - 65 %  | 65 - 70 %  |
| Rendimiento         | 10 – 12 m <sup>2</sup> /lt   | 10 – 12 m <sup>2</sup> /lt                                     |
| Secado              | 30 – 60 minutos  | 2 – 4 horas  |
| Repintado           | 2 - 4 horas o después de 5 días  | 24 horas   |
| Espesor recomendado | 2 – 3 manos cargadas Mas de 100 micras secas   | 3 manos 40 – 60 micras por capa                                |
| COV                 | Cat(A/i): 500 g/l (2010)<br>Contenido máximo producto: 499 g/l   | Cat(A/i): 500 g/l (2010)<br>Contenido máximo producto: 450 g/l |

## NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización
- Aplicar sobre superficies secas, desengrasadas, exentas de óxido suelto, calamina y sin condensación.

- No pintar por debajo de 5°C ni con HR superior al 80%, igualmente no aplicar sobre superficies expuestas a fuerte insolación, viento fuerte o riesgo de lluvia.

### SOPORTES NUEVOS SIN PINTAR:

- **HIERRO Y ACERO:** si la superficie presenta signos de oxidación, lijar y eliminar partículas sueltas y mal adheridas, y aplicar seguidamente ECUNOX. En zonas con fuerte corrosión, lijar hasta grado ST3 y aplicar ECUNOX a un espesor mínimo de 130 micras secas.
- **METALES NO FERREOS** (galvanizado, aluminio, zinc, etc) lijar hasta matizar y aplicar previamente ECUPRIMER ADHERENTE o ECUPRIMER 721W MULTISUPERFICIES.
- Otras superficies consultar

### SUPERFICIES PINTADAS:

- Sobre pinturas en buen estado, lijar suavemente, limpiar y aplicar el producto.
- Si la pintura está en mal estado o mal adherida, eliminarla y proceder como en superficies no pintadas.
- Recomendable asegurar la compatibilidad con la pintura vieja.

## APLICACIÓN

|         | BROCHA  | RODILLO | PISTOLA  |
|---------|---------|---------|----------|
| 1ª MANO | 0 - 5 % | 0 - 10% | 20 - 25% |
| 2º MANO | 0 - 5 % | 0 - 10% | 20 - 25% |

Disolvente *ECUNOX LISO*: X 101.

Disolvente *ECUNOX LISO EFECTO FORJA*:

DISOLVENTE SINTÉTICO 100.

## PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Aplicar con buena renovación de aire y con medidas de protección necesarias. Mantener los envases en lugar fresco y seco, fuera del alcance de los niños. No comer, beber ni fumar durante la aplicación del producto.

Evítese el contacto con los ojos y la piel.

Para más información consultar FDS.

## ALMACENAMIENTO

24 meses desde la fecha de fabricación, en su envase original perfectamente cerrado y almacenado a cubierto entre temperatura de 5°C y 35°C.

## PRESENTACIÓN

Envases metálicos de 4L. y 0.750 L.