

## DESCRIPCIÓN

Imprimación fosfante, anticorrosiva y pasivante de un solo componente para la protección de superficies metálicas tanto ferrosas, como no ferrosas (aluminio, aleaciones ligeras, galvanizadas, etc) que presenten problemas de adherencia. En su formulación se usan pigmentos no tóxicos. Asegura una perfecta adherencia y facilita la aplicación posterior de pinturas sintéticas, grasas, acrílicas, epoxis y poliuretano (excepto clorocauchos).

## PROPIEDADES

- Gran adherencia en superficies de hierro, zinc, aluminio, galvanizados, cobre, latón, melamina, pvc, azulejos y vidrio.
- Ideal como imprimación previa sobre superficies que deban permanecer en ambientes húmedos y corrosivos.
- Repintable con pinturas al agua, esmaltes, epoxis, poliuretano, etc.
- Gran poder anticorrosivo.
- Pigmentos antioxidantes no tóxicos. Sin plomo ni cromatos.
- Secado extra rápido.

## USOS

- Interior-exterior.
- Imprimación para superficies de difícil adherencia como plásticos, PVC, azulejos, cerámica, cristal, zinc, cobre, galvanizados, etc.
- Preparación antioxidante para superficies metálicas de hierro o acero, para ambientes de moderada agresividad, confiriendo una buena protección anticorrosiva.

## DATOS TÉCNICOS

Acabado	Semimate.
Color	Blanco.
Densidad	1.15 +/- 0.05 gr./mL
Sólidos	36-38%
Rendimiento	10 - 12 m <sup>2</sup> /L
Secado	20 min aprox. a 20°C 60% HR. (depende de temperatura y HR).
Repintado	12 h.
COV	(2004/42/CE/A1) Límite: (850/850) g/L Max. COVs: 850 g/L

## NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización
- Aplicar sobre superficies limpias, desengrasadas, secas y consistentes, sin restos de óxido, polvo, salitre, etc.
- No es recomendable aplicar con tiempo lluvioso ni en superficies expuestas a fuerte insolación.
- No aplicar por debajo de 5°C ni por encima de 35°C.
- No aplicar con humedad relativa superior al 80%.

## SOPORTES NUEVOS SIN PINTAR:

- Sobre hierro o acero eliminar restos de óxido y cascarilla de laminación mediante chorro abrasivo Sa 2 ½ o bien mediante rascado y cepillado St 3.
- Galvanizados y metales no férricos: desengrasar y lijar las zonas de corrosión.
- PVC, poliéster-fibra de vidrio y otros plásticos duros: desengrasar empleando estropajo abrasivo, enjuagar y dejar secar. Realizar prueba de adherencia previa.
- Vidrio, cerámica y superficies no porosas: desengrasar con agua y detergente, enjuagar y dejar secar

## APLICACIÓN

	BROCHA	RODILLO	PISTOLA
1ª MANO	0-5 %	0-10 %	10-20%
2º MANO	0-5 %	0-10%	10-20%

**Disolvente: Universal 102.**

## PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Aplicar con buena renovación de aire y con medidas de protección necesarias. Mantener los envases en lugar fresco y seco, fuera del alcance de los niños. No comer, beber ni fumar durante la aplicación del producto.

Evítese el contacto con los ojos y la piel.

No verter los residuos por el desagüe.

Para más información consultar FDS.

Producto para uso profesional.

## ALMACENAMIENTO

6 meses desde la fecha de fabricación, en su envase original perfectamente cerrado y almacenado a cubierto entre temperatura de 5°C y 25°C.

## PRESENTACIÓN

Envases metálicos de 4L.,0.750L.