

## DESCRIPCION

Esmalte sintético-alquídico de alto brillo, para uso industrial.  
 De primera calidad y secado rápido.

## PROPIEDADES

- Secado muy rápido. Permite la manipulación de las piezas pintadas pocas horas después del pintado.
- Gran resistencia a la intemperie.
- Acabado perfecto.
- Buena resistencia al amarilleamiento (color blanco).
- Buena resistencia al rayado.
- Disponible en el sistema tintométrico ECS industrial.

## USOS

- Interior-exterior.
- De uso general en industria del metal. Talleres de cerrajería, fabricación de estructuras metálicas, maquinaria agrícola, cabinas y cajas de camiones, mueble metálico, etc.
- Uso profesional, para acabados en cualquier superficie debidamente preparada e imprimada, cuando la rapidez de secado de la pintura sea cualidad necesaria.

## DATOS TECNICOS

Acabado	Brillante
<b>Color</b>	Blanco, Negro, Carta Ral Bases P y TR.
<b>Densidad</b>	0.97-1.22 gr./ml. según color/base
<b>Sólidos</b>	50 - 65% según color/base
<b>Rendimiento</b>	10 - 12 m <sup>2</sup> /lt. (30μ secas)
<b>Secado</b>	15 min. (depende de T <sup>a</sup> y HR).
<b>Repintado</b>	+ 12h.
<b>COV</b>	Cat(i): 500g/l (2010) Contenido máximo producto:456g/l.
<b>Diluyente y limpieza</b>	Disolvente X101

## NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar sobre superficies limpias, secas y consistentes, sin restos de óxido, polvo, salitre, etc.
- No es recomendable aplicar con tiempo lluvioso ni en superficies expuestas a fuerte insolación.
- Es fundamental respetar los tiempos de secado y repintado entre capas, tanto de ESMALTE SR 30, como de las imprimaciones previas utilizadas, en cualquier caso.
- No pintar por debajo de 5°C de temperatura ni por encima de los 35°C, ni con humedad relativa superior al 80%.
- No pintar bajo riesgo de lluvia ni en superficies sometidas a fuerte insolación.
- Su aplicación es preferentemente a pistola, aunque también puede aplicarse a brocha o rodillo.

## SOPORTES NUEVOS SIN PINTAR:

- Sobre hierro o acero, previamente eliminar la cascarilla de laminación que pueda existir. Eliminar restos de óxido mediante chorro abrasivo o bien cepillado y rascado St 2 1/2

y aplicar una imprimación antioxidante tipo IMPRIMACIÓN SPRINT o IMPRIMACIÓN SR-10.

- Sobre madera, lijar suavemente y aplicar una mano previa de HIDROSELLADORA.
- Sobre galvanizados, aluminio, cobre, latón, etc., imprimir con una mano de ECUPRIMER ADHERENTE o ECUPRIMER 721 W MULTISUPERFICIES, previo desengrasado y suave lijado.
- Sobre PVC, imprimir con una mano de ECUPRIMER 721 W MULTISUPERFICIES, previo lijado suave.

## SUPERFICIES PINTADAS:

- Matizar las superficies pulidas o brillantes para facilitar la adherencia.
- Si la pintura antigua está en buen estado, aplicar directamente previa limpieza y suave lijado.
- En caso de presentar mala adherencia, desconchados, caleo, cuarteamiento, etc., eliminar por completo y proceder como en superficies nuevas.
- Recomendable asegurar la compatibilidad con la pintura vieja.

## APLICACIÓN

	BROCHA	PISTOLA
<b>1ª MANO</b>	0-5 %	10-20%
<b>2º MANO</b>	0-5 %	10-20%

**Disolvente: X 101.**

## PRECAUCIONES Y SEGURIDAD

Aplicar con buena renovación de aire y con medidas de protección necesarias. Mantener los envases en lugar fresco y seco, fuera del alcance de los niños. No comer, beber ni fumar durante la aplicación del producto.

Evítese el contacto con los ojos y la piel.

No verter los residuos por el desagüe.

Para más información consultar FDS.

## ALMACENAMIENTO

24 meses desde la fecha de fabricación, en su envase original perfectamente cerrado y almacenado a cubierto entre temperatura de 5°C y 35°C.

## PRESENTACIÓN

Envases metálicos de 15 L. y 4 L.